

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
Podľa zákona 133/2013 Z.z. o stavebných výrobkoch a o zmene
a doplnení niektorých zákonov z 15. mája 2013

č. 23/2019

1. Druhový a obchodný názov výrobku :

**Rúry z PP s kompaktnou (plnostennou) konštrukciou steny rúry, spájané tvarovkami
kód použitia „UD“, na beztlakové kanalizačné systémy**

2. Typ , číslo výrobnéj dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

**DN/OD 160, 200, 250, 315, 400 mm , S 12,5
SN ≥ 12 kN/m² ,
označenie na výrobku + príbalový lístok**

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

**STN EN 1852-1: 2018
Potrubné systémy z plastov na beztlakové kanalizačné potrubia a stoky uložené v zemi
Polypropylénu (PP)
Časť 1: Špecifikácie rúr a tvaroviek a systému**

4. Sk technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov) a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

netýka sa

5. Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Výrobky sú určené na podzemné spádové odvodnenie a kanalizačné systémy, na odvod odpadov z domácností, priemyselných podnikov a povrchových vôd.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby :

**Plastika pipes, s.r.o.
Novozámocká 222C
949 05 Nitra
IČO: 52 111 334
Krajina pôvodu :Slovenská republika**

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

netýka sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:

system 4

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala :

netýka sa

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Vzhľad a farba	V zmysle normy STN EN 1852-1 čl. 6	R-KPP 17/2018	1
Geometrické charakteristiky	V zmysle normy STN EN 1852-1 čl. 7	R-KPP 17/2018	1
Označenie	V zmysle normy STN EN 1852-1 tab.15	R-KPP 17/2018	1
Kruhová tuhosť	$\geq 12 \text{ kN/m}^2$	R-KPP 17/2018	1
Rázová odolnosť pri 0°C	TIR $\leq 10\%$	R-KPP 17/2018	1
Pozdĺžne zmraštenie	$\leq 2\%$ bez bublín a trhlín	R-KPP 17/2018	1
Hmotnostný index toku taveniny	Pri spracovaní suroviny na rúru maximálna odchýlka : 0,2g/10min.	R-KPP 17/2018	1

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Plastika a.s. Nitra – laboratórium OSK TK a ŽP

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Za výrobcu :

Ing. Dušan Nádaský, konateľ

(meno a funkcia)

Nitra : 25.4. 2019

(miesto a dátum vydania)

(podpis)

Plastika pipes, s.r.o.
Novozámocká 222C, 949 05 Nitra
IČO: 52 111 334
-3-